

Návod na použití vzduchové pušky



ALTAROS M24



1. BEZPEČNÉ ZACHÁZENÍ

1. Vždy zacházejte se zbraní, jako kdyby byla nabitá.
2. Nikdy zbraní nemišete na cokoli, na co nemíníte střílet.
3. Zbraň přechovávejte nenabitou, se spuštěným bicím mechanismem.
4. Nikdy nepoužívejte zbraň k jinému účelu než ke střílení.
5. Nikdy nenechávejte zbraň nabitou a nabitou bez dozoru.
6. Neupravujte žádné části zbraně, neoprávněný zásah způsobí ztrátu záruky.
7. Používejte pouze stejné, originální tovární vyrobené střelivo pro vzduchové pušky vysoké kvality v dobrém stavu příslušné pro ráži vaší zbraně.
8. Nemaňte spoušť a nedávejte prsty do lůžku spouště, pokud nemíříte na cíl a nejste připraveni střílet.

2. POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Puška je určena pro použití v běžném prostředí, kde by neměla být zvýšená prahová rizika zvýšeného znečištění. Teplota okolního prostředí by neměla klesnout pod 0 °C (riziko zamrznutí vody obsažené ve stlačeném vzduchu). Střelba by měla být prováděna na místech k tomu určených do bezpečného prostoru, kde nemůže dojít k zranění či poškození majetku dalších osob.

2.1. Plnění tlakového kontejneru

Tlakový kontejner mohou používat a plnit pouze osoby seznámené s tímto návodem. Tlakový kontejner tvoší vnější hlavice, jejímž středem prochází vnitřní hlavice s vývrtem pro vedení střely. Vnější povrch hlavní je tedy stěna tlakového kontejneru a proto je třeba s ním podle toho nakládat. **Tlakový kontejner, který je pod tlakem nikdy nerozebírejte.** Kontejner je možné plnit pouze stejným filtrovaným suchým vzduchem. Jiné plyny nejsou povoleny. Pro zvýšení životnosti vnitřních těsnění je vhodné pušku skladovat při tlaku, který bude o 10 bar nižší, než na jaký je aktuálně nastavený regulovaný tlak (manometr A). Tlakový kontejner lze plnit pouze do tlaku 250 bar (25 MPa, 3 600 PSI). Krátkodobě (max. 1h) lze kartuži natlakovat na 300bar. Delší natlakování na tento tlak rychle poškodí těsnění na pušce! V případě překročení maximálního plnicího tlaku ohrožujete život, majetek svůj i ostatních osob! **Poškozený, zkorodovaný, nebo deformovaný kontejner se v žádném případě nesmí znovu plnit či jinak používat! Nikdy zbraň nevystavujte otevřenému ohni, nebo jiným zdrojům tepla převyšujícím teplotu +60 °C.** Kontejner nevystavujte žádnému nadměrnému mechanickému tlaku či jinému druhu fyzického namáhání, které by mohlo deformovat tvar či poškodit plášť.

2.2. Postup plnění:

Plnicí pin se nachází na spodní straně pušky v otvoru v pažbě. Nachází se mezi manometrem regulátoru **A** a manometrem tlakového kontejneru **B**, (Obr. 1).

Na plnicí pin připojte rychlospojku plnicí hadice, používejte pouze rychlospojku dodávanou společně s puškou. Kroužek na rychlospojce posuňte dozadu, poté nasuňte na plnicí pin a kroužek uvolněte. Kroužek musí zapadnout dolů a zajistit rychlospojku na místě. Ujistěte se, že rychlospojka drží na místě mírným zatažením za hadici. Poté zkontrolujte uzavření odvzdušňovacího ventilu. Nyní je možné začít plnit tlakový vzduch. Ventil tlakové lahve otevírejte pozvolna a zároveň sledujte hodnotu na manometru B.

Po dosažení požadované hodnoty tlaku, okamžitě uzavřete ventil plnicí láhve a přerušte přívod plnicího vzduchu. Před odpojením plnicí hadice je nutné vždy odvzdušnit hadici odvzdušňovacím šroubem.

Je zakázáno odpojovat rychlospojku pod tlakem!

Obrázek 1



2.3. Natažení a nabití

Vytáhněte páku závěru do ramene, levou rukou uchopte pažbu před lupičkem a pravou rukou opatrně zvedněte páku závěru nahoru. Nikdy páku nezvedejte rychle a silou, toto není kulovnice! Páku závěru uchopte prsty a palcem se opíjte o lupičku naproti závěrové páce (Obr. 2), aby se kompenzoval náklon a závěr se vysunul rovně.

Natahujte, dokud neuslyšíte cvaknutí. Toto správné držení zajistí, že je závěr veden v ose hlavně a nedochází k stranovému vychýlení. Se závěrem v zadní poloze vložte střelu do drážky tak, aby hlavice směřovala do hlavně. Poté zasuňte závěr zpět plynule a pomalu tlakem palce na lupičku závěrové páky až do koncové polohy, kdy se závěr opře o hlavice (Obr. 3). Pokud při prudkém zasunutí závěru narazí do hlavně, mohl by se při nastavení malého odporu spouštět i krátkého chodu záchyty úderník uvolnit a dojít tak k samovolnému výstřelu! Páku závěru zasuňte směrem dolů do výstřelu v tle závěru a následně potáhněte zpět, aby se opřela o zadní stěnu výstřelu. Páka závěru musí být po nabití zaklesnutá v drážce, jinak hrozí uvolnění závěru při výstřelu a jeho poškození.

Střela je nabita do hlavně, bicí mechanismus napnut a puška je připravena ke střelbě. Pokud nejde střela zasunout běžnou silou do ekvivalentu 5 kg, přestaňte, vraťte závěr do zadní polohy a pomocí vytlačáku zasunutého ústím hlavně vystrčte střelu ven z hlavně. Tento druh střel dále nepoužívejte.

Střela je nabita do hlavně, bicí mechanismus napnut a puška je připravena ke střelbě.

Pokud nejde střela zasunout běžnou silou do ekvivalentu 5 kg, přestaňte, vraťte závěr do zadní polohy a pomocí vytlačáku zasunutého ústím hlavně vystrčte střelu ven z hlavně. Tento druh střel dále nepoužívejte.

Střel je možné do doby, dokud tlak v manometru B (neregulovaný tlak) je větší o 10 či více bar, než tlak v manometru A (regulovaný tlak).

Při ukončení střelby je nutné provést ránu jistoty. Ujistěte se, že se v drážce ani v hlavní nenachází projektil. Uzavřete závěr a vystřelte naprázdno do bezpečného prostoru. Zbraň poté nenatahujte a ponechte ji ve vybitém stavu!

Takto je zbraň bezpečně vybitá pro plnění tlakového kontejneru, přenášení i další manipulaci.

2.4. Zajištění zbraně proti výstřelu

V případě nutnosti rychlého uvedení zbraně z nabitého stavu do stavu zabraňujícího okamžitému výstřelu, je možné provést následující postup.



Obrázek 2



Obrázek 3

Miše stále bezpečným směrem a natáhněte závor do zadní polohy. V této poloze páku ponechte, dokud nebude možné provést bezpečné vybití pro ukončení stříby, popsané v předchozím bodu. Se zbraní v takto nabitěm stavu nijak nemanipulujte.

2.5. Ladění spouště

2.5.1. Ladění odporu spouště

Pro ladění odporu spouště je třeba vyjmout kovový díl lužíku z pažby. Ten je k tělu pušky připevněna dvěma šrouby (Obr. 4). Tělo pušky se položí na rovný povrch lihtou dolů. Šrouby se zcela vyšroubují inbusovým klíčem 4 mm. Poté se tlačí na pažbu směrem dolů a díl lužíku se vytáhne tahem vzhůru. Ladění odporu se nachází ve stšbrném pohyblivěm závorovém válci vedle spoušového mechanismu. V malém mosazném díle zapuštěném ve stšbrném válci je vpravo od stšedu stavěcí šroub pro inbus 1,5mm (Obr. 5). Inbus jde zasunout skrz otvor v pažbě a v těle závoru, pokud je páka závoru zcela zasunuta dovnitř.

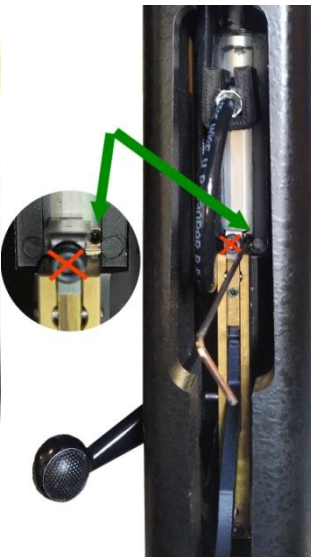
Zašroubováním šroubu po směru hodinových ručiček se zvyšuje odpor spouště a proti směru snižuje odpor.

Po nastavení se díl lužíku vloží zpět do pažby a vrátí se šrouby, kratší šroub blíž k hlavní a delší šroub se vloží za spoušť. Šrouby se utahují lehce inbusovým klíčem momentem maximálně 2,5 Nm, ekvivalent utažení rukou přšdržením inbusového klíče za jeho kratší stranu (stejně jako je zobrazen inbusový klíč na obr. 5).

Obrázek 4



Obrázek 5

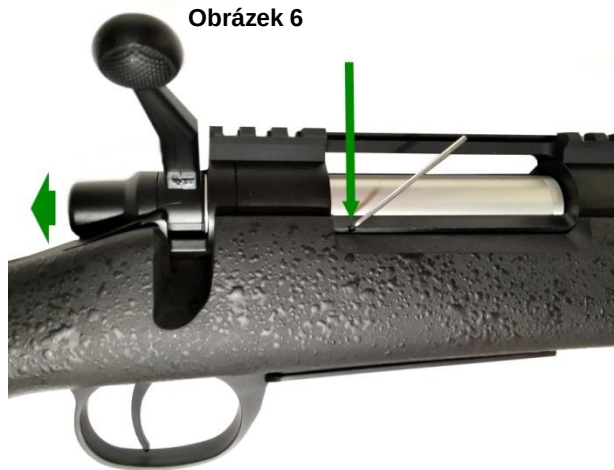


Standardně se ladí šroubkem o ¼ otáčky a jemné finální doladění o 1/8. **Př zmenšování odporu postupujte opatrně, u příliš citlivé spouště může dojít k samovolnému výstřelu přš nevhodné manipulaci. Z tohoto důvodu vždy ponechte rezervu ve velikosti odporu (větší odpor) aby bylo zacházení s puškou bezpečné.**

2.5.2. Ladění délky chodu spouště

Ladit spoušť je možné otvorem k tomu určeným z boku těla závoru. Závor je třeba vysunout o několik milimetrů ze zavšné pozice, dokud v montážním otvoru neuvidíte tmavý stavěcí šroub. Zasuňte do otvoru inbusový klíč velikosti 1,5 mm a zatlačte ho do drážky stavěcího šroubu (Obr. 6). Otáčením stavěcího šroubu ve směru hodinových ručiček se zkracuje délka chodu spouště. Otáčením proti směru hodinových ručiček se prodlužuje délka chodu spouště.

Obrázek 6



Ladění je chodu spouště je nutné provádět jen po malých zlomcích otáčky (1/12). **V přpadě, že se délka chodu spouště nastaví na příliš krátký chod i naopak příliš dlouhý, může dojít k nezachycení úderníku přš natažení, nebo, v krajním přpadě až k samovolnému výstřelu! Z těchto důvodů ladění délky chodu spouště provádějte se zvýšenou obešetností a vyvarujte se těchto mezních stavů. Pokud hrozí riziko samovolného výstřelu, nesmí se zbraň používat, dokud nedojde k nápravě.**

2.6. Instalace úššového zašzení

Na ústí hlavní se nachází krytka, pod ní se skrývá závit ½" UNF. Po jejím odšroubování můžete na závit našroubovat úššové zašzení s odpovídajícím závitěm. Vhodnost použití úššového zašzení pro tuto zbraň si zjistěte u výrobce daného úššového zašzení.

2.7. Přzpsobení zbraně stšlci

Konec pažby je délkově stavitelný. Stšedová matka s otvory slouží pro změnu délky pažby a druhá tenčí matice slouží k zajištění zvolené polohy vzájemným přšdepnutím vti sobě. Pro dosažení

maximální tuhosti je zbraň dodávána s vymezovacími prvky délky 10 a 20 mm, které se nacvaknou na vodící tyč a botky, a k nim se botka dotáhne a zaaretuje. Při dávání a ubírání vymezovacích prvků lze měnit délku pažby dle potřeby.

3. POKYNY PRO ÚDRŽBU

Správná údržba je pro každou zbraň zásadním předpokladem pro zajištění její dlouholeté funkčnosti a přesnosti. Vlnujte tedy této kapitole náležitou pozornost. **Puška před zapojetím a i při práci musí být vždy v bezpečném vybitém stavu!**

3.1. Při práci vývrtu hlavní

Při práci vývrtu hlavní je přednostně prováděno pro zajištění maximální přesnosti pušky a ochrany vývrtu proti korozi. Používejte k práci vývrtu prostředky a postupy určené pro hlavní vzduchových pušek, zejména nylonové a filcové výtlačky, vyvarujte se mosazným a jiným kovovým kartáčům.

3.2. Při práci funkčních částí pušky

Pro funkci pušky je třeba udržovat čistý přechod mezi závěrovým válcem a hlavní. Pokud by se zde nacházely nečistoty, může docházet k únikům tlaku při výstřelu.

Dále je třeba udržovat čistý plnicí pin a plnicí rychlospojku, aby se dovnitř nedostaly nečistoty, které by při plnění mohly vniknout do vnitřního mechanismu a poškodit jeho funkci.

3.3. Při práci ostatních částí pušky

Tlakový kontejner je vyroben z chrom-molybdenové oceli a může tak být náchylný na korozi. Proto ho nenechávejte ve vlhkém prostředí a udržujte ho naolejovaný. Zejména v případě navlhnutí pušky, při přechodu z chladu do tepla je vhodné provést očištění vnitřní a vnější hlavní a groud. Ke konzervaci používejte běžné prostředky k tomuto účelu, například přípravky řady Ballistol, které se nanesou na čistý hadřík a následně se rozetřou. Vnitřní ostatních kovových prvků je vyrobena z hliníku s eloxovanou úpravou povrchu a nevyžaduje tak zvláštní péči.

Dále je vhodné jednou za čas namazat horní část závěrového válce, který se zasune do pouzdra závěru při nabíjení nábojem Ballistolem.

4. ODSTRANĚNÍ FUNKČNÍCH ZÁVAD

V případě jakýkoliv vážnějších technických potíží či závad vždy nejprve kontaktujte naše servisní středisko před zapojetím jakékoli Vaší zbraně. Tímto předejdete mnoha problémům, které by vznikly při neodborném zásahu do pušky. Následně postupujte přesně dle získaných instrukcí.

5. ZÁRUKA A PODMÍNKY REKLAMACE

Poskytujeme záruku na výrobní vady, které narušují funkci zbraně v průběhu 24 měsíců od data prodeje.

V záruce není zahrnutá ujmeme bezplatnou opravu pokud:

- Byla zbraň používána a udržována v souladu s návodem k použití.
- Zbraň nevykazuje žádné poškození způsobené nadměrným opotřebením či přetěžováním.
- Zbraň nebyla neoprávněně rozebírána či upravována a nedošlo k poškození při nedodržení předepsaného postupu.

Záruka se nevztahuje na spotřební materiál (trniny). Malý pokles tlaku v průběhu skladování není považován za závadu a nejedná se o důvod k reklamaci. Dále výrobce neodpovídá za škody vzniklé neoprávněným nebo nevhodným využíváním zbraně, které je v rozporu s návodem. Toto riziko spočívá výhradně na obsluze.



Altaros Air Solutions s.r.o.

Liberec, Česká Republika

www.altaros.cz

www.militaryairgun.com

E-mail: airgun@altaros.cz